

**Bescheinigung Korrosionsschutz  
SLVHa-EN1090.2.0001 2012.9**

Die anerkannte Stelle

**GSI mbH, Niederlassung SLV Hannover**

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der maßgebenden technischen Spezifikation(en) die Voraussetzung für eine auf das Ausführen von Korrosionsschutzarbeiten bezogene Fertigung und die dazu gehörenden Organisation der werkeigenen Produktionskontrolle bewertet.

**Unternehmen**

**Nietiedt GmbH Oberflächentechnik- und Malerbetriebe  
Zum Ölhafen 6, 26384 Wilhelmshaven**

**Betrieb(e) / Betriebsteil(e)  
des Unternehmers**

**Nietiedt GmbH Oberflächentechnik- und Malerbetriebe, NL Hamburg  
Hermann-Blohm-Str. 5, 20457 Hamburg**

**Nietiedt GmbH Oberflächentechnik und Malerbetrieb, NL Lingen  
Hohenpfortenweg 15, 49808 Lingen**

**Produkt(e)**

**Stahlbauteile bis einschließlich EXC 4 nach EN 1090-2**

**Korrosionsschutzprozess(e)**

**Airless-Spritzen, Airmix-Spritzen, Rollen, Pinseln, manuelles Strahlen,  
2K-Airless-Hotspray**

**Verantwortliche Aufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Janek Bednarsky, Geb.-Datum 01.07.1987 (Wilhelmshaven)  
Leiter der WPK (FROSIO-Beschichtungsinspektor)  
Jörg Pelka, Geb.-Datum 12.06.1961 (Lingen)  
Regionalleiter Korrosionsschutz Nordwest  
(FROSIO Inspektor Level III:NS 476)  
Kurt Hüseyin, Geb.-Datum 10.10.1980  
Bereichsleiter Stationärer Korrosionsschutz**

**Vertreter**

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Jörg Pelka, Geb.-Datum 12.06.1961  
Regionalleiter Korrosionsschutz Nordwest  
(FROSIO Inspektor Level III:NS 476)**

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende Voraussetzungen erfüllt:  
Personelle und fertigungstechnischen Anforderungen nach  
**EN 1090-2: 2018+A1, Pkt. 10; 12.6 und Anhang F**  
**EN ISO 12944-7 : 2018**

Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach  
**EN 1090-1: 2012 (EN 1090-1:2009+A1:2011), Pkt. 6 und Tab.B.1**

**Gültigkeitsbeginn**

**17.06.2020**

**Nächste Überwachung  
Gültigkeitsdauer**

**05.09.2026**

Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation selber oder die Fertigungsbedingungen in dem / den Betrieb(en) nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen**

Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat genannten Hersteller erfolgen

**Austellungsort/-datum**

**Hannover, 18.09.2023  
Epperlein/Bub**



**Dipl.-Ing. Schnoy**  
(Leiter der Prüfstelle)

## Allgemeine Bestimmungen

1. Es gelten die Regelungen der PÜZIG der GSI mbH in der jeweils gültigen Fassung.
2. Diese Bescheinigung darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Überwachungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Überwachungsstelle vorbehalten.
4. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
  - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
  - b) Wechsel der verantwortlichen Aufsichtsperson;
  - c) Einführung neuer Prozesse
  - c) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen

In den angeführten Fällen muss eine Überwachung durch die Prüfstelle veranlasst werden.

### Verteiler:

1. Antragsteller
2. Z.d.A.